

EURO VI / CHINA VI

UST sensor
Sensing Technology for Life Change

尾气处理颗粒物 (PM) 传感器



尾气处理颗粒物 (PM) 传感器设计用于重型和轻型柴油汽车排放系统, 专为监测柴油机后处理系统中柴油颗粒物捕集器 (DPF) 是否失效而设计的; 只有PM传感器良好工作, 才能确保颗粒物捕捉器 (DPF) 在最佳时间启动再生功能。

PM传感器基于用来检测排放尾气中PM颗粒物, 并将相应的信号传输给ECU来进行OBD和PM的监控, 有助于降低颗粒物排放, 是净化颗粒物最有效、最直接的方法之一。

在柴油车上, PM传感器扮演着非常重要的角色, 尤其是在国六阶段, 仅仅依靠压差传感器将无法有效区分空载DPF (颗粒物捕捉器) 与处在PM-OBD限值下的DPF的两种压力曲线, 这就要求颗粒物传感器成为系统标配。

产品特性

名 称	尾气处理颗粒物 (PM) 传感器
温度传感器	PT25
模块工作温度	-40℃至125℃
传感器工作温度	-40℃至930℃
再生温度/时间	760℃ ; 120s
工作电压	额定电压12V时: 最低电压9V, 最高电压16V
	额定电压24V时: 最低电压16V, 最高电压32V

应用与优势

- 符合当前和未来排放限制以及车载诊断法规
- 监控柴油颗粒过滤器 (DPF) 的功能
- 系统专业技术涵盖诊断功能和传感器
- 通过CAN接口与ECU发动机控制单元通信
- 信号稳定、响应一致, 高灵敏度, 快速监测
- 可靠性高、使用寿命长、耐高温, 耐腐蚀
- 固定螺母安装简易快速

材料与安装

产品外壳	不锈钢
密封材料	陶瓷粉
芯片主材	Al ₂ O ₃
导 线	铁氟龙
绝缘材料	聚四氟乙烯
探头长度	45.5mm
探头深入长度	25mm
探头外部长度	20.5mm
扭 矩	50Nm
螺 纹	M22*1.5

典型安装布局

